

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	ii
HALAMAN PERNYATAAN KEASLIAN.....	iii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iv
UCAPAN TERIMA KASIH.....	v
HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI ILMIAH.....	vi
ABSTRAK.....	vii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR GAMBAR.....	xii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	1
1.3. Tujuan dan Manfaat.....	2
1.4 Ruang Lingkup Penelitian.....	2
1.5 Sistematika penulisan.....	3
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Pengertian Kualitas.....	4
2.2 Definisi Kualitas.....	6
2.3 Tujuan Pengendalian Kualitas.....	6
2.4 Diagram Kendali Atribut.....	7
2.5 Statistical Quality Control.....	9
2.6 Tools Pengendalian Kualitas.....	9
2.7 Operation Process Chart (OPC).....	14
2.8 Metode Failure Mode and Effect Analysis.....	15
2.9 Tujuan FMEA.....	19
2.10 Analisi Kemampuan Proses.....	20
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	
3.1 Subjek dan Objek Penelitian.....	22
3.2 Lokasi penelitian.....	22
3.3 Pengumpulan Data.....	22
3.4 Tahapan Pengolahan Data dan Analisa.....	22
3.5 Metode Penelitian.....	23
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	
4.1 Produk yang dihasilkan.....	24
4.2 Bahan Baku Pembuatan Senar PE.....	25
4.3 Proses Poduksi Senar PE.....	25

4.3.1 proses pemasangan dan pengulungan yarn.....	26
4.3.2 Proses Blending atau Pengayaman.....	27
4.3.3 Proses Pembuatan Warna.....	27
4.3.4 Proses Pewarnaan dan Pengovenan.....	28
4.3.5 Proses packing.....	30
4.4 Operation Process Chart (OPC) Produk Senar PE.....	31
4.5 Data Produksi dan Jenis Cacat.....	32
4.5.1 Benjolan.....	32
4.5.2 Keriting.....	32
4.5.3 Berbulu.....	33
4.5.4 Kasar.....	33
4.6 Pengolahan Data.....	34
4.6.1 Peta Kendali (P-Chart).....	34
4.6.2 Analisi Kemampuan Proses.....	38
4.6.3 Identifikasi Jenis Cacat Dominan Menggunakan Diagram Pareto...	39
4.6.4 Identifikasi Penyebab Jenis Cacat dengan Diagram Sebab Akibat.....	40
 BAB V ANALISA DAN PEMBAHASAN	
5.1 Pemecahan Masalah Defect Dengan Metode FMEA.....	42
5.2 Usulan Perbaikan Berdasarkan Rekomendasi FMEA.....	48
 BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	
6.1 kesimpulan.....	53
6.2 Saran.....	54
DAFTAR PUSTAKA.....	55

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Diagram Pareto.....	11
Gambar 2.2 Diagram Sebab-akibat.....	12
Gambar 2.3 Histogram.....	13
Gambar 2.4 Scatter Diagram (Diagram Pencar).....	13
Gambar 2.5 Control Chart.....	14
Gambar 2.6 Bentuk Peta Operasi.....	15
Gambar 2.7 Analisis Kemampuan Proses.....	20
Gambar 3.1 Flow Chart Metode Penelitian.....	23
Gambar 4.1 Produk Senar PE.....	24
Gambar 4.2 Produk Reel Pancing.....	24
Gambar 4.3 Produk Tackle Box.....	25
Gambar 4.4 Bahan Baku Yarn.....	25
Gambar 4.5 Proses pemasangan yarn dan pengulungan yarn.....	26
Gambar 4.6 Hasil pengulungan yarn pada skoci.....	27
Gambar 4.7 Proses Blending atau Pengayaman.....	27
Gambar 4.8 Standar campuran warna senar PE.....	28
Gambar 4.9 Proses Pemasangan Senar PE Pada Rak Bobin.....	28
Gambar 4.10 Proses Pewarnaan Senar PE.....	29
Gambar 4.11 Proses Pengovenan Senar PE.....	29
Gambar 4.12 Hasil Proses Pewarnaan dan Pengovenan Senar PE.....	30
Gambar 4.13 Senar PE Siap Kirim.....	30
Gambar 4.14 Operation Process Chart (OPC) Produk Senar PE.....	31
Gambar 4.15 Benjolan pada Senar PE.....	32
Gambar 4.16 Keriting pada Senar PE.....	32
Gambar 4.17 Berbulu pada Senar PE.....	33
Gambar 4.18 Kasar pada Senar PE.....	33
Gambar 4.19 P-Chart seluruh periode sebelum revisi	36
Gambar 4.20 P-Chart seluruh periode setelah revisi.....	38
Gambar 4.21 Perhitungan Cp dan Cpk cacat produksi senar PE.....	38
Gambar 4.22 Data Pereto Chart.....	39
Gambar 4.23 Cause and Effect Diagram Benjolan.....	40

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Simbol-simbol pada Flow chart.....	10
Tabel 2.2 Simbol-simbol pada Operation Process Chart.....	14
Tabel 2.3 Rating Severity.....	16
Tabel 2.4 Rating Occurrence.....	18
Tabel 2.5 Rating Detection.....	18
Tabel 2.6. Contoh Tabel Process FMEA.....	19
Table 4.1 Kapasitas Produksi Perbulan.....	34
Tabel 4.2 Tabel Jumlah Produksi dan Jumlah Cacat.....	34
Tabel 4.3 Tabel Perhitungan untuk Plotting P-chart total cacat.....	36
Tabel 5.1 Failure mode and Effect Analisis (FMEA) Benjolan pada senar PE.....	44
Tabel 5.2 Failure mode and Effect Analisis (FMEA) Benjolan pada senar PE (Lanjutan).....	45
Tabel 5.3 Failure mode and Effect Analisis (FMEA) Benjolan pada senar PE (Lanjutan).....	46
Tabel 5.4 Failure mode and Effect Analisis (FMEA) Benjolan pada senar PE (Lanjutan).....	47